

Deposita suavemente la carga sobre el piso o en los anaqueles con hidráulica proporcional.

Mínimo ruido durante la elevación.

El timón eléctrico proporciona una fuerza de dirección reducida en gran medida para una dirección sin fatigas.

Sección de bastidor y carga extremadamente sólida.

Elevado espacio libre al suelo y ruedas de carga grandes para obtener un desplazamiento cómodo sobre superficies dispares.



EJK 210 / 212 / 214 / 216

Apilador contrabalanceado con operador de pie (1,800 - 3,000 lb.)

La serie EJK 212-216 de apiladores contrabalanceados con operador de pie se usa para cargar y descargar estantería para almacenamiento tipo voladizo o se puede usar en lugares donde no puedan operar los apiladores con brazo de soporte con operador de pie. Con un ancho total de 32.7 pulgadas y un alto grado de maniobrabilidad, también se puede operar fácilmente en áreas confinadas de almacén.

Además, el EJK 210 ofrece una dimensión delantera muy corta. El EJK está diseñado para facilitar el uso de materiales de carga y descarga, así como para el manejo de:

- Tamaños especiales de carga.
- Elevación lateral de tarimas.
- Minimizar colisión con estantes.

**JUNGHEINRICH®**

Datos técnicos

a partir de: 08/2023

					Jungheinrich		Jungheinrich			
					EJG 210 (NA)		EJG 212 (NA)			
Características	1.1	Fabricante				eléctrica		eléctrica		
	1.2	Modelo				Apilador contrabalanceado con operador de pie		Apilador contrabalanceado con operador de pie		
	1.3	Tracción				eléctrica		eléctrica		
	1.4	Tipo de operación				Apilador contrabalanceado con operador de pie		Apilador contrabalanceado con operador de pie		
	1.5	Capacidad de carga / carga nominal (24 pulg / 610 mm)	Q	lb	kg	1,800	830	2,200	1,000	
	Capacidad de carga / carga nominal (20 pulg / 500 mm)	c	lb	kg	2,200	1,000	2,600	1,200		
	Distancia entre ejes	y	pulg.	mm	47.6	1,208	48.7	1,238		
Pesos	2.1	Peso de servicio sin batería				lb	kg	4,169	1,891	
	2.2	Cargas del eje, carga / impulso cargado ¹⁾				lb	kg	1,148 / 5,211	522 / 2,369	
	2.3	Cargas del eje, carga / impulso descargado ¹⁾				lb	kg	2,286 / 1,874	1,039 / 852	
Ruedas Chasis	3.1	Llantas				Poliuretano (PU)		Poliuretano (PU)		
	3.2	Tamaño de llanta (impulsora)	d ₁	pulg	mm	Ø 230 x 70		Ø 230 x 70		
	3.3	Tamaño de llanta (carga)	d ₂	pulg	mm	Ø 125 x 140		Ø 125 x 140		
	3.5	Ruedas, número, delanteras / traseras (x=rueda impulsora)				1 / 2		1 / 2		
	3.7	Ancho de rodadura				pulg	mm	26.8	680	
Dimensiones	4.2	Altura de mástil descendido (OACH) ²⁾				h ₁	pulg	mm	75.1	1,908
	4.3	Altura de elevación libre de la horquilla (FFH) ²⁾				h ₂	pulg	mm	3.9	100
	4.4	Altura máxima de la horquilla (MFH) ¹⁾				h ₃	pulg	mm	98.4	2,500
	4.5	Altura del mástil extendido (OAE) ^{1) 2)}				h ₄	pulg	mm	123.3	3,133
	4.9	Altura de palanca en posición de conducción, mínima / máxima				h ₁₄	pulg	mm	49.2 / 40.2	1,250 / 1,022
	4.15	Altura de horquilla descendida				h ₁₃	pulg	mm	2.8	70
	4.19	Longitud total				l ₁	pulg	mm	104.1	2,643
	4.20	Longitud a la cara de la horquilla (longitud principal)				l ₂	pulg	mm	58.7	1,491
	4.21	Ancho total ⁴⁾				b ₂	pulg	mm	32.7	830
	4.22	Dimensiones de horquilla – espesor x ancho				s / e	pulg	mm	1.6 / 3.1	40 / 80
	4.23	Portador de horquilla ISO 2328, Clase / Tipo					pulg	mm	2B	2B
	4.24	Ancho de carro porta-horquilla				b ₃	pulg	mm	26.8	680
	4.25	Ancho a través de horquillas ⁵⁾				b ₃	pulg	mm	23.7	601
4.32	Espacio libre al suelo, bajo el mástil (cargado)				m ²	pulg	mm	2.0	50	
4.34	Ancho de pasillo para apilar en ángulo recto (tarimas de 40x48 pulg longitudinalmente) ⁵⁾					pulg	mm	127.6	3,240	
4.35	Radio de giro exterior mínimo				Wa	pulg	mm	65.2	1,655	
Rendimiento	5.1	Velocidad de desplazamiento, cargado / sin carga ⁶⁾				mph	km/h	3.7 / 3.7	6.0 / 6.0	
	5.10	Frenos - servicio				eléctrica		eléctrica		
Eléctrico	6.1	Potencia nominal del motor impulsor S ₂ 60 min.				HP	kW	3.8	2.8	
	6.2	Clasificación de motor de elevación en S ₃ 15%				HP	kW	4.0	3.0	
	6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal				Voltios	Ah	24	375	
	6.5	Peso de la batería, mínimo / máximo				lb	kg	571 / 631	259 / 286	

1) incluye el peso de la batería (consulte la sección 6.5)

2) ejemplo de mástil (Simplex dos etapas). Hay mástiles más altos y más cortos disponibles. Mástiles dúplex y triplex están disponibles.

3) excluye respaldo de carga

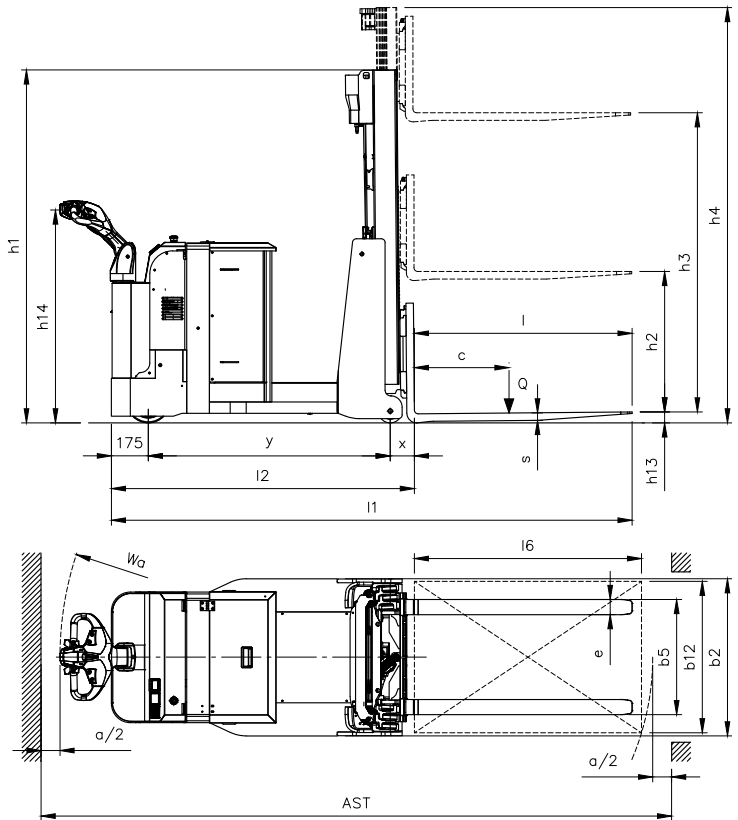
4) velocidad de desplazamiento en la dirección de carga reducida a 2.8 mph (4.5 km/h)

5) incluye espacio al suelo seguro de 8 pulgadas (200mm)

EJG 210/212/214/216

1.1	Jungheinrich		Jungheinrich	
1.2	EJG 214 (NA)		EJG 216 (NA)	
1.3	eléctrica		eléctrica	
1.4	Apilador contrabalanceado con operador de pie		Apilador contrabalanceado con operador de pie	
1.5	2,600	1,160	3,000	1,330
	3,000	1,400	3,500	1,600
1.9	49.5	1,258	50.3	1,278
2.1	4,857	2,203	5,470	2,481
2.2	999 / 6,930	454 / 3,150	1,074 / 7,911	488 / 3,596
2.3	2,587 / 2,259	1,176 / 1,027	2,820 / 2,638	1,282 / 1,199
3.1	Poliuretano (PU)		Poliuretano (PU)	
3.2	Ø 230 x 70		Ø 230 x 70	
3.3	Ø 125 x 140		Ø 125 x 140	
3.5	1 / 2		1 / 2	
3.7	26.8	680	26.8	680
4.2	75.1	1,908	75.1	1,908
4.3	3.9	100	3.9	100
4.4	98.4	2,500	94.5	2,400
4.5	123.3	3,133	121.4	3,083
4.9	49.2 / 40.2	1,250 / 1,022	49.2 / 40.2	1,250 / 1,022
4.15	2.8	70	2.8	70
4.19	106.7	2,710	107.5	2,730
4.20	61.3	1,558	62.1	1,578
4.21	32.7	830	32.7	830
4.22	1.6 / 3.1	40 / 80	1.6 / 3.1	40 / 80
4.23	2B		2B	
4.24	26.8	680	26.8	680
4.25	23.7	601	23.7	601
4.32	2.0	50	2.0	50
4.34	129.5	3,290	130.3	3,310
4.35	67.1	1,705	67.9	1,725
5.1	3.7 / 3.7	6.0 / 6.0	3.7 / 3.7	6.0 / 6.0
5.10	eléctrica		eléctrica	
6.1	3.8	2.8	3.8	2.8
6.2	4.0	3.0	4.0	3.0
6.4	24	375	24	375
6.5	571 / 631	259 / 286	571 / 631	259 / 286

- 1) incluye el peso de la batería (consulte la sección 6.5)
- 2) ejemplo de mástil (Simplex dos etapas). Hay mástiles más altos y más cortos disponibles. Mástiles dúplex y triplex están disponibles.
- 3) excluye respaldo de carga
- 4) velocidad de desplazamiento en la dirección de carga reducida a 2.8 mph (4.5 km/h)
- 5) incluye espacio libre seguro de 8 pulgadas (200mm)



Nota: Equipar este modelo (estos modelos) con una fuente de energía (p.ej.: Ion de Litio, pila de Combustible de Hidrógeno, etc.) que no haya sido previamente aprobada por la fábrica, se considera una modificación. De acuerdo a la OSHA (Administración de Seguridad y Salud Ocupacional) 1910.178 y a la norma ANSI/ITSDF B56.1, por favor consulte con su representante de la fábrica antes de instalar alguna fuente de energía que no sea del OEM (Fabricante del equipo original), que no haya sido previamente aprobada.

Esta hoja de especificaciones sólo proporciona valores técnicos para el montacargas estándar. Las llantas que no son estándar, los mástiles diferentes, el equipo adicional, etc., podrían producir otros valores. Derechos reservados para cambios y mejoras técnicos.

La Ventaja de Jungheinrich



Eficiencia

Montacargas eficientes para aplicaciones únicas.

La versátil serie EJG es la respuesta a aplicaciones de apilamiento únicas en las que los montacargas con operador de pie estilo brazo de soporte no pueden hacer el trabajo.

Apilamiento en voladizo

- El diseño en voladizo sin interferencia de los brazos de soporte permite el transporte de tarimas laterales o transportadores de carga especiales
- El generoso espacio libre al suelo con ruedas de carga de 7.5 pulgadas permite que el montacargas se desplace sobre superficies disperejas y umbrales bajos
- El reducido largo total facilita la maniobrabilidad en áreas confinadas

Apilamiento y recuperación con precisión y comodidad

- Todas las funciones de elevación y descenso se controlan en forma intuitiva con el brazo de timón multifuncional. Esto permite que el operador se concentre plenamente en apilar y recuperar:
- Elevación precisa de la carga mediante un motor hidráulico con control de velocidad y reducción de ruido
- Las cargas se depositan con suavidad empleando hidráulica proporcional
- Reducción automática de velocidad con carga levantada



Seguridad

Ayudando a hacer que la seguridad en el trabajo sea segunda naturaleza.

Su seguridad es nuestra prioridad: Numerosas características ayudan a asegurar que sus empleados puedan concentrarse en sus tareas fundamentales.

Diseño robusto

El EJG está diseñado para operación de alto rendimiento:

- Rígido bastidor de acero
- Bastidor cerrado

Control inteligente y tecnología avanzada de tracción

- Los motores trifásicos de CA de Jungheinrich con control electrónico están calibrados perfectamente para la aplicación, y ofrecen un desempeño más elevado y bajos costos operativos. Aproveche al máximo estas ventajas:
- Alto nivel de eficiencia con excelente administración de energía
- Aceleración potente
- Cambio rápido de dirección



Individualidad

Un montacargas tan individual como su negocio.

El concepto de operación bien pensado con las ventanas de visualización integradas adicionales y un tablero de control aún más fácil de usar alivia notablemente la tensión del operador.

Baterías

- El compartimiento de la batería acomoda una batería industrial de 24 voltios
- Rodillos de batería laterales para abertura de extracción lateral (opcional)

Equipo adicional

- Sistema EasyAccess con pantalla a todo color
- Control de acceso con código NIP sin llave (opcional)
- Versión de almacenaje frío
- Guarda de carga

Partes disponibles cuando las requiera La Garantía de Partes Rápido o Partes Gratis de Jungheinrich asegura la entrega el siguiente día hábil de las 5:00 p.m. de todas las partes Jungheinrich en los Estados Unidos, o éstas serán sin costo, incluyendo el flete. Para clientes en Canadá y en México, la garantía asegura el embarque de partes en menos de 24 horas después de que el distribuidor colocó el pedido. Consulte a su distribuidor local de Jungheinrich para detalles del programa.

* Los programas pueden estar sujetos a cambios sin notificación y pueden variar por región. Por favor consulte a su distribuidor Jungheinrich local para conocer los términos y condiciones completos.